

山东埃科菲西厨电器有限公司
年产 20 万套厨具项目竣工环境保护验收意见

2023 年 5 月 16 日，山东埃科菲西厨电器有限公司根据年产 20 万套厨具项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表、检测报告和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于山东省博兴县兴福镇民营经济园区汇泉路以北、万事达路以东，占地面积 66300m²，建设性质为新建，建设规模为 4800 台/a 电磁炉、42900 台/a 冷柜、152300 台/a 常规炉灶；主体工程包括：工程车间 1 座占地面积 6200m²、制冷车间 1 座占地面积 6200m²、佰凯车间 1 座占地面积 8112m²、西厨车间 1 座占地面积 8112m²、佰洁车间 1 座占地面积 8112m²；辅助工程包括：办公楼（5 层）1 座占地面积 900m²及相应的辅助设施等；储运工程包括：原辅材料、半成品及成品存放各 1 处；公用工程包括：供水系统及供电系统；环保工程包括：切割机除尘器 1 台、移动式烟尘净化器 33 台、移动式收尘器 13 台、1 套 UV 光氧催化+活性炭吸附设备、危险废物暂存间、一般固体废物暂存间、化粪池、隔音降噪设施等；设备包括：西餐车间（冲床 9 台、折弯机 8 台、剪板机 2 台、氩弧焊机 9 台、激光切割机 1 台、稳压器 1 台、模具 1 个、压缩机 1 台、平板机 1 台、点焊机 2 台、螺柱焊机 1 台、磨光机 3 台、电磨 1 台、电钻 3 台、拉丝机 2 台、焊道处理机 3 台、拉铆枪 1 台、电焊机 4 台、普通切割机 1 台、液压机 1 台、电动卷板机 1 台、液压剪切机 1 台、手动液压车 2 台、镭射切割机 1 台、滚平机 1 台、螺杆空气压缩机 1 台、冷冻式压缩空气干燥器 1 台、切管机 2 台、碰焊机 1 台、台式钻床 1 台、套丝机 1 台、弯管器 1 台），制冷车间（液压自动拉母枪 1 台、点焊机 1 台、折弯机 3 台、冲床 2 台、剪板机 2 台、数控弯刀 1 台、电焊机 1 台、打包机 1 台、发泡机 1 台、超声波金属焊接机 1 台、安检仪 1 台、检漏仪 1 台、发泡模具六工位半自动 1 个、冷媒充注机 1 台、无人打包机 1 台、总装生产线 2 条），佰凯车间（光纤激光打标机 1 台、压力机 3 台、剪板机 1 台、液压机 1 台、冲床 1 台、激光切割机 1 台、自动焊机 5 台、氩弧焊机 6 台、电焊机 2 台、折弯机 4 台、车床 2 台、铣床 3 台、磨床 2 台、钻床 3 台、线切割 3 台），工程车间（激光切割机 1 台、冲床 1 台、冲压机 1 台、剪角机 1 台、碰焊机 1 台、三星辗圆机 2 台、折弯机 4 台、剪板机 2 台、电焊机 12 台、氩弧焊机 12 台、切管机 1 台），佰洁车间（剪板机 1 台、冷冻式干燥机 2 台、稳压器 1 台、激光切割机 1 台、冲床 1 台、螺杆式空压机 1 台、折弯机 4 台、压力机 3 台、氩弧焊机 26 台、角向磨光机 26 台、牛角风扇 22 台；主要生产过程为：以不锈钢板、

钢管、零部件、氩气、焊丝、焊条、组合聚醚（含环戊烷发泡剂）、多亚甲基多苯基异氰酸脂等为原料，经冲剪、切割、钻铣、折弯、焊接、磨光、发泡、组装、充制冷剂、调试、检测、包装、外售等过程制得产品。

（二）建设过程及环保审批情况

项目环评报告表于2019年03月由深圳鹏达信能源环保科技有限公司编制，2019年05月23日通过博兴县行政审批服务局审批（博审环表[2019]87号），项目于2019年07月开工建设，2020年01月建成，环保设施同期全部竣工并进行调试运行，山东鼎立环境检测有限公司于2023年04月17日~04月18日对该项目进行现场检查，项目检测报告（报告编号：DLJC202304290）。公司已办理固定污染源排污回执（证书编号：913716250549503196001X），项目建设至建成过程中无环境投诉、举报，2019年01月11日博兴县环保局对该项目进行检查，对其未取得环境保护主管部门批准的环境影响评价文件的情况下，擅自开工建设进行了处罚（博环罚字[2019]26号），公司已缴纳了罚款和罚款。

（三）投资情况

项目实际总投资9960万元，其中环保投资为18万元，环保投资占总投资比例的0.18%。

（四）验收范围

本次验收范围为山东埃科菲西厨电器有限公司年产20万套厨具项目的主体工程、辅助工程及配套建设的环保工程。

二、工程变动情况

本项目工程现状与环评报告表比较一致。项目的性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为生活污水。生活污水经厂区化粪池预处理后，经污水管网排入博兴县第三污水处理厂深度处理。

（二）废气

项目生产的废气为发泡工序产生的VOCs（以非甲烷总烃计）经集气罩收集，通过UV光氧催化+活性炭吸附设备处理后，由1根15m高排气筒（DA001）排放，未被收集的废气通过加强车间通风后无组织排放；普通切割工序产生的粉尘经收集，通过切割机除尘器处理后无组织排放；焊接工序产生的烟尘经收集，通过移动式烟尘净化器处理后无组织排放；磨光及激光切割工序产生的粉尘经收集，通过移动式除尘器收集处理后无组织排放。生产车间采取密闭、负压控制等措施，控制生产装置废气无组织排放。

验收期间废气处理设施正常运行。

（三）噪声

项目噪声主要为剪板机、折弯机、切割机、冲床及引风机等设备运行时产生的机械噪声，采取的降噪措施为车间内合理布局、建筑隔音和距离衰减等。

(四) 固体废物

项目固体废物包括：废边角料、废包装材料、移动式烟尘净化器截留的颗粒物、移动式收尘器截留的颗粒物、切割机除尘器截留的颗粒物及生活垃圾属于一般固体废物，废边角料、废包装材料、移动式烟尘净化器截留的颗粒物、移动式收尘器截留的颗粒物、切割机除尘器截留的颗粒物收集后外售综合处理，生活垃圾由环卫部门清理外运；废发泡料桶、废光氧灯管、废活性炭、废润滑油、废切削液属于危险废物，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

(五) 其他环境保护设施

项目无其他环保设施。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1. 废水

验收检测结果表明，验收检测期间厂区总排放口 pH 值 7.6~7.9（无量纲）、化学需氧量最大值为 46mg/L、氨氮最大值为 1.17mg/L、总氮最大值为 4.11mg/L、悬浮物最大值为 18mg/L、色度最大值为 8 倍、溶解性总固体最大值为 1382mg/L、总磷最大值为 0.27mg/L、阴离子表面活性剂最大值为 0.070mg/L、石油类最大值为 0.73mg/L、动植物油最大值为 0.71mg/L。各污染物排放浓度均满足《污水排入城市下水道水质标准》（GB31962-2015）表 1 中 A 级排放浓度限值要求。

2. 废气

验收检测结果表明，验收检测期间发泡工序排气筒出口有组织 VOCs（以非甲烷总烃计）最大排放浓度、排放速率分别为 2.86mg/m³、0.0296kg/h。VOCs 排放浓度、速率均满足《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 1 非重点行业 VOCs 排放限值 II 时段要求。

验收检测期间，厂界无组织颗粒物、VOCs 最大排放浓度分别为 0.497mg/m³、1.01mg/m³。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控和浓度限值要求，VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 厂界监控点浓度限值要求。

3. 厂界噪声

验收检测结果表明，厂界昼间噪声最大值 56.2dB(A)，夜间不生产，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

4. 固体废物

项目固体废物未进行检测，但厂家进行了产生量统计，未发现超量排放情况。

5. 污染物排放总量

项目 VOCs（未申请）、COD、NH₃-N 污染物排放总量指标分别为 0.0679t/a、0.0068t/a。

根据验收检测结果计算，发泡工序年工作时间 2400 小时，VOCs 平均速率为 0.0262kg/h，VOCs 排放总量为 0.0629t/a。

项目产生的废水量为 1358.4m³/a。COD、氨氮平均排放浓度分别为 4.35mg/L、1.08mg/L，COD、NH₃-N 排放总量分别为 0.0591t/a、0.0015t/a。

VOCs 满足（环评总量：VOCs（有组织）：0.2322t/a）总量要求，COD、NH₃-N 满足总量确认书要求。

6. 污染物去除效率

根据验收检测结果计算，发泡工序环保设备对 VOCs（以非甲烷总烃计）处理效率为 62.5%。

五、工程建设对环境的影响

按照环境要素检测结果，项目产生的废切削液属于危险废物，定期委托有资质的单位处置；生活污水经厂区化粪池预处理后，经污水管网排入博兴县第三污水处理厂深度处理，废水对地表水影响较小；项目产生的机械噪声对敏感点周围环境影响没有影响；项目产生的固体废物得到了有效处置，对地下水及土壤环境影响较小；项目产生的废气得到了有效处理，检测结果表明有组织废气污染物达标排放，废气污染物厂界达标，对周围的环境空气影响较小。

六、验收结论

根据项目竣工环境保护验收检测报告和现场检查，该项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，落实了环评报告书及其批复所规定的各项污染防治措施，主要污染物达标排放，满足总量控制指标要求，符合竣工环境保护验收条件，通过验收。

七、后续要求：

- 1、严格落实环境保护管理制度，确保污染物稳定达标排放。
- 2、加强现场管理和对环保治理设施的维护，确保设施高效运行，最大限度的减少对环境的影响，严禁环保设施不正常运行或故障下生产。
- 3、完善环保设施运行及维护保养等相关记录。

八、验收人员信息：

项目验收工作组成员信息见附件。

山东埃科菲西厨电器有限公司

2023年05月16日



山东埃科菲西厨电器有限公司
年产 20 万套厨具项目竣工环境保护验收成员信息表

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
建设单位	徐衍松	山东埃科菲西厨电器有限公司	环保管理员	15615546579	徐衍松
检测单位	李淑君	山东鼎立环境检测有限公司	工程师	18678102885	李淑君
验收检测报告编制单位	王雷	山东埃科菲西厨电器有限公司	编制人员	15206878788	王雷
专家	耿殿荣	山东大成农化有限公司	高工	13953302881	耿殿荣
专家	谷翠芹	山东同济环境工程设计院有限公司	高工	13953363941	谷翠芹

山东埃科菲西厨电器有限公司

2023年05月16日

